

ОТЗЫВ

на автореферат диссертации Чапаевой Людмилы Владимировны на тему
**«Разработка ресурсосберегающей технологии получения
галантерейных кож из шкур птиц»**

представленной на соискание ученой степени кандидата технических наук по специальности 2.6.16. «Технология производства изделий текстильной и легкой промышленности»

Одним из перспективных направлений современного кожевенного производства является переход к циркулярной экономике за счет вовлечения в оборот вторичных белковых ресурсов. В этом контексте интенсивное развитие имеют исследования, посвященные получению высококачественных кож из отходов, в том числе отходов птицеперерабатывающих предприятий.

Разрабатываемые Чапаевой Л.В. ресурсосберегающие технологии включают методы эффективного удаления подкожного жира с коллагенсодержащей шкурки птицы. Целевым ориентиром ее работы является достижение комплекса свойств (химических, гигиенических - гигроскопичность, влагоотдача; физико-механических - предел прочности, относительное удлинение при разрыве) на уровне не ниже, чем у кож, производимых из традиционного млекопитающего сырья (крупный рогатый скот и т.д.).

В своей работе Людмила Владимировна установила, что топография шкур домашних кур принципиально отличается от топографии шкур других животных, поэтому для сохранения наиболее прочных участков съем шкур с тушек домашних кур необходимо осуществлять пластом с разрезом по хребту, в отличие от традиционного для шкур других животных разреза по брюшной линии.

Определены оптимальные концентрации ферментного препарата комбинированного действия Протосубтилин ГЗх и ПАВ, которые способствуют эффективному удалению капсулированного природного жира.

Представленная работа, несомненно, актуальна. Практическая ценность работы основана на разработке рекомендаций по проведению подготовительных процессов и операций получения кож из шкур домашних кур, отличающийся от аналогичных процессов и операций для шкур других животных исключением процессов зольения, обеззоливания и мягчения, при этом операция мездрения проводится после процесса пикелевания. Разработанные технологии позволили снизить затраты на воду, электроэнергию и химические материалы на 30%, расходы на сырье уменьшить в 2 раза, продолжительность всех технологических процессов

