

В диссертационный совет 24.2.312.08,
созданный на базе ФГБОУ ВО «КНИТУ»

ОТЗЫВ

на автореферат диссертации ШОГЕНОВА ВАДИМА АЛЕКСЕЕВИЧА
на тему «ОРГАНИЗАЦИЯ СЕРИЙНОГО ПРОИЗВОДСТВА
АЛЮМИНИЕВОГО СОТОВОГО ЗАПОЛНИТЕЛЯ НА БАЗЕ НАУЧНО-
ПРОИЗВОДСТВЕННОГО ПРЕДПРИЯТИЯ», представленной на соискание
ученой степени кандидата технических наук по специальности 2.5.22.

Управление качеством продукции.

Стандартизация. Организация производства

Среди актуальных научных проблем вопрос повышения эффективности организации производства в высокотехнологичных отраслях промышленности Российской Федерации с применением современных инструментов управления имеет высокое научно-практическое значение. Несомненно, в период усиления санкционного давления и необходимости достижения технологического суверенитета важно работать над совершенствованием производственных систем, применяя методы синтеза концепций бережливого, быстрореагирующего и активного производства, включая создание инструментов оптимизации критического пути и математических моделей прогнозирования.

Обеспечение конкурентоспособности существующих технических и технологических условий ставит перед предприятиями авиастроения актуальные задачи, которые требуют свежих подходов и способов стратегического управления развитием производств, что способствует ускорению научно-технического прогресса и модернизационных преобразований промышленного комплекса, обеспечивая переход на качественно иную ступень развития.

Для наукоемких производств актуальной задачей является организация серийного выпуска импортозамещающей продукции при отсутствии научного задела и необходимого оборудования. Результативным средством в достижении этой задачи выступает использование синтеза инженерных инструментов LP, QRM и AM, а также методов оптимизации критического пути и математического моделирования, что ставит во главу угла вопрос достижения единых подходов по их внедрению в производственную систему предприятия в формате организационно-технических решений. В связи с этим диссертационное исследование Шогенова В.А. приобретает актуальность и значимость.

В автореферате Шогенова В.А. четко прослеживается авторская позиция о необходимости внедрения структурно-организационной модели, основанной на синтезе LP, QRM и AM, а также методики оптимизации критического пути, также отмечается, что организация производственных систем в указанном формате сдерживается рядом недостаточно исследованных моментов и отсутствием организационно-технических решений, включающих в себя вопросы стандартизации процессов и выявления «узких мест» технологической цепи.

На основе материала, представленного в автореферате, правомерно утверждать, что цель и задачи, поставленные в исследовании Шогеновым В.А.; полностью выполнены. Основные положения и научная новизна, заявленные в автореферате, отражают логику, структуру и последовательность излагаемых результатов диссертационного исследования. Автором в процессе исследования использована достаточно широкая методологическая и теоретическая база, статистические данные, что позволило получить актуальные выводы и результаты работы с целью их применения промышленными организациями для обеспечения устойчивого развития в контексте снижения потерь и повышения производительности.

Вместе с тем, в качестве недостатков и дискуссионных моментов по тексту автореферата следует отметить следующее:

- в автореферате малосодержательно представлено обоснование выбора коэффициентов подготовительных операций ($K_{по1}$, $K_{по2}$, $K_{по3}$, $K_{по4}$) для нейросетевой модели прогнозирования объемов выпуска (стр. 18-19), что в определенной степени осложняет понимание авторской мысли о критериях отбора этих параметров и их чувствительности к изменениям технологического процесса;

- упущением автора является представление в заключении (стр. 21) преимущественно технических результатов (снижение длительности цикла на 28,5%, рост объемов производства с 20 до 120м³, оптимальные нормы расхода ресурсов), однако следовало бы дополнить оценку экономического эффекта (например, срок окупаемости внедренных решений или величину экономии на материальных ресурсах) для более полной характеристики практической значимости работы.

Однако указанные замечания не снижают значимости проведенного исследования и не влияют на научную новизну тех положений, которые заявлены в автореферате.

Логичность и последовательность изложения материала, масштаб охваченных проблем, а также используемые общенаучные методы и методики исследования позволяют говорить о высоком научном уровне диссертационного исследования, достоверности полученных результатов, и

заклучить, что в диссертации решена научная задача, имеющая важное хозяйственное значение для отечественного авиастроения.

Таким образом, судя по автореферату, диссертационная работа Шогенова В.А. на тему «Организация серийного производства алюминиевого сотового заполнителя на базе научно-производственного предприятия» соответствует требованиям, установленным п. 9 «Положения о присуждении ученых степеней», утвержденного Постановлением Правительства РФ от 24.09.2013 г. № 842 (в действующей редакции), а ее автор – Шогенов Вадим Алексеевич – заслуживает присуждения ученой степени кандидата технических наук по специальности 2.5.22. Управление качеством продукции. Стандартизация. Организация производства.

Заведующий кафедрой организации
производства и городского хозяйства
ФГБОУ ВО «Ивановский государственный
политехнический университет»,
доктор технических наук,
профессор

Опарина Людмила Анатольевна

15.06.2026

Шифр научной специальности, по которой защищена докторская диссертация – 05.02.22
Организация производства (строительство)

Федеральное государственное бюджетное образовательное учреждение высшего образования «Ивановский государственный политехнический университет»,
Почтовый адрес: 153000, Ивановская область, г. Иваново, Шереметевский проспект, д. 21
телефон: +7 964 493-39-65
e-mail: L.A.Oparina@gmail.com



Вход. № 05-9049
«22» 06 2026г.
подпись *Грас*