

ОТЗЫВ

на автореферат диссертации Шогенова Вадима Алексеевича
«Организация серийного производства алюминиевого сотового наполнителя
на базе научно-производственного предприятия», представленный на
соискание ученой степени кандидата технических наук по специальности
2.5.22. Управление качеством продукции. Стандартизация. Организация
производства

В условиях реализации Комплексной программы развития авиационной отрасли до 2030 года, ставящих задачу достижения технологического суверенитета и кратного роста производства авиационной техники, необходимости импортозамещения критически важных комплектующих особое значение приобретает создание научно обоснованных организационно-технических решений для запуска серийного производства конструкций самолетов. Отсутствие в России ранее освоенных технологий изготовления таких изделий, необходимость разработки оборудования и выхода на серийный выпуск в сжатые сроки предъявляют повышенные требования к организации производства, управлению качеством и стандартизации процессов, что соответствует проблемному полю специальности 2.5.22 – управление качеством, стандартизация и организация производства.

Целью исследования соискатель обозначил разработку научно-технических решений по организации серийного производства алюминиевого сотового наполнителя на базе научно-производственного предприятия.

Научная новизна исследования включает разработку структурно-организационной модели освоения серийного производства на основе синтеза концепций активного (AM), быстореагирующего (QRM) и бережливого (LP) производства; создание организационного инструментария оптимизации критического пути с применением системы POLCA, стандартизации и реорганизации логистики; разработку комплекса математических моделей (нейросетевая, оптимизационная, имитационная) для прогнозирования объемов выпуска и выявления «узких мест» технологической цепи.

Полученные результаты автор ориентирует на практическое применение на предприятиях авиастроительной и смежных отраслей при реализации проектов импортозамещения и освоении производства технически сложных изделий.

Структура и содержание автореферата сбалансированы, включают основные положения и результаты исследования, данные о практическом внедрении в АО ОНПП «Технология им. А.Г. Ромашина» (сокращение производственного цикла, рост объемов производства за период отработки технологии в 6 раз) и позволяют получить целостное представление о диссертационном исследовании.

По автореферату имеются следующие замечания:

1. Из списка первой главы исследования в автореферате (стр. 6–8) не вполне ясно, в чем именно заключается недостаточность существующих подходов к организации серийного производства наукоемкой продукции применительно к алюминиевым сотовым наполнителям: какие аспекты

организации производства или управления качеством они упускают, какие критерии оценки остаются неохваченными и почему это критично для авиастроительных предприятий в условиях импортозамещения.


2. Следовало бы более детально обосновать выбор конкретных законов распределения вероятностей для имитационной модели (стр. 14), в частности, почему выбрано треугольное распределение для длительности производственных процедур и распределение Вейбулла для отказов оборудования, а не другие типы распределений. Существуют ли отраслевые рекомендации или стандарты, регламентирующие выбор параметров для подобного моделирования.

3. При описании нейросетевой модели процесса запуска серийного производства (стр.19) не раскрыт метод обучения нейросети, и использованная при этом выборка. 1

Отмеченные замечания носят частный характер, связаны, видимо, с ограниченными рамками автореферата, и не снижают научной ценности полученных результатов.

В целом диссертационная работа «Организация серийного производства алюминиевого сотового заполнителя на базе научно-производственного предприятия» отвечает критериям, установленным п. 9 «Положения о присуждении ученых степеней», утвержденного Постановлением Правительства РФ от 24.09.2013 г. № 842 (в действующей редакции), а ее автор – Шогенов Вадим Алексеевич – заслуживает присуждения ученой степени кандидата технических наук по специальности 2.5.22. Управление качеством продукции. Стандартизация. Организация производства.

Заведующий кафедрой электронных и квантовых средств передачи информации ФГБОУ ВО «Казанский национальный исследовательский технический университет им. А.Н. Туполева-КАИ», доктор технических наук, доцент


 Дмитрий Петрович Данилаев
25.06.2026

Специальность, по которой защищена докторская диссертация: 05.02.22 – Организация производства

Федеральное государственное бюджетное образовательное учреждение высшего образования «Казанский национальный исследовательский технический университет им. А.Н. Туполева-КАИ»

420111, Россия, Республика Татарстан, г. Казань, ул. К. Маркса, 10

Телефон: +7 (843) 231-59-74, e-mail: dpdaniyaev@kai.ru

Подпись 
заверяю. Начальник управления
делопроизводства и контроля



Зход. № 05-9093
« 26 » 06 2026 г.
подпись 